

STABILA®

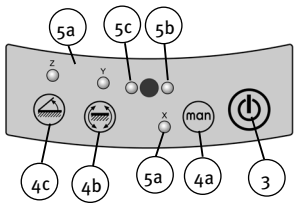


Laser LAR-250

lv Lietošanas instrukcija

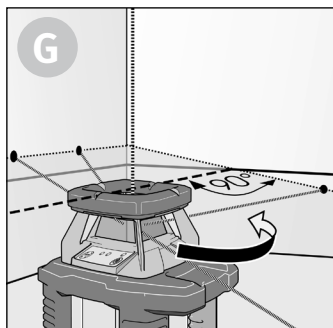
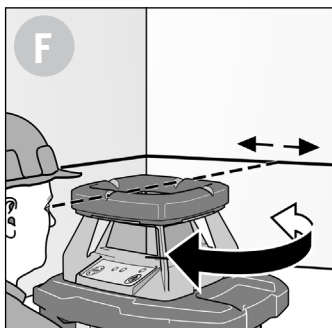
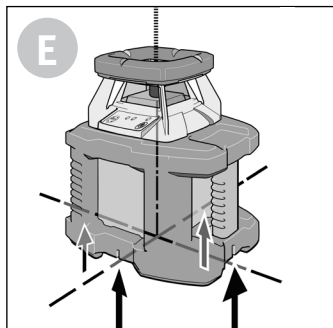
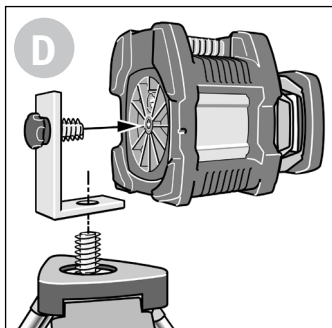
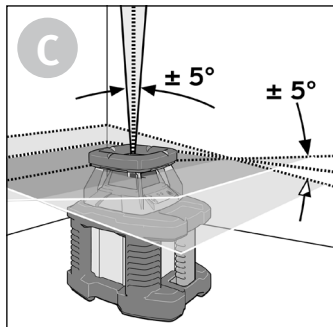
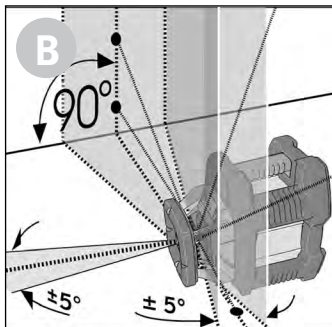


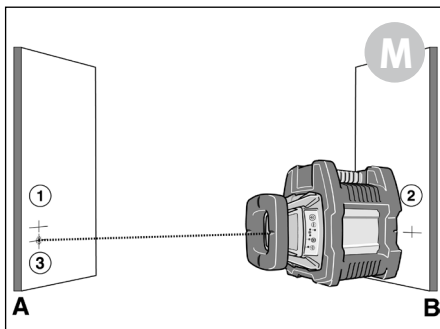
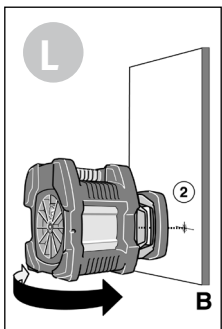
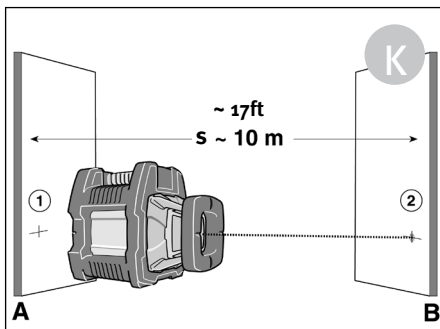
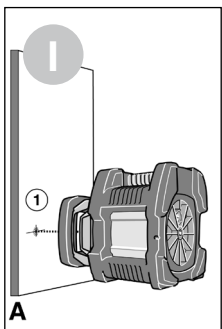
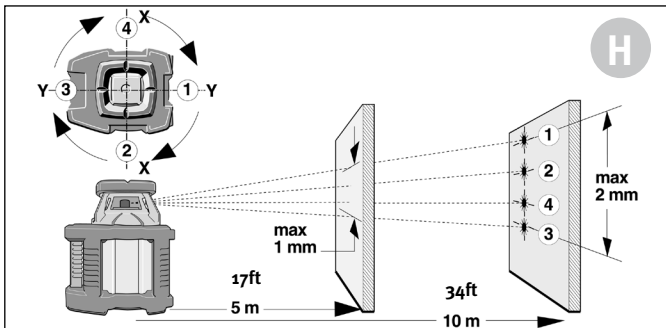
A



STABILA
Laser LAR 250

Laser-Classe
Laserklasse = 635 nm
EN 60825-1:2014
Class II





Lietošanas instrukcija

STABILA rotācijas lāzersLAR-250 ir vienkārši apkalpojams horizontālai un vertikālai līmeņošanai, ieskaitot perpendikulu mērīšanu.





LAR 250 ierīcei ir noslēgts korpuss (IP 65). Tas ir pašlīmeņošanas $\pm 5^\circ$ apgabalā. Lāzera stars ar uztvērēja palīdzību var tikt uztverts pat aptuveni 175 m attālumā, arī tad ja ar aci tas vairs nav redzams.

Mēs esam centušies iespējami skaidri un saprotami izklāstīt aparāta lietošanu un funkcionēšanu. Ja tomēr Jums paliks neatbildēti jautājumi, Jūsu rīcībā ir mūsu telefoniskais konsultāciju dienests, ar sekojošiem telefona numuriem :

+49 / 63 46 / 3 09-0

A Aparāta daļas :

Stara dalītais pentaprizma SP

- (1) SP1: Izejas atvere perpendikulārajam staram
- (2) SP2: Izejas atvere rotācijas staram
- (3) Tausts : ieslēgts / izslēgts 
- (4a) Izvēles slēdzis: Automātiska līmeņošana ieslēgta/izslēgta 
- (4b) Izvēles slēdzis: Nepartraukta regulēšana ieslēgta/izslēgta 
- (4c) Izvēles slēdzis: Lāzera stara noliekšana pa vienu asi 
- (5a) Diodes:
- (5b) Sarkana diode : baterijas sprieguma un pārkaršanas
- (5c) Zala diode : darbības funkcija IESLĒGTA vai GATAVA / KĀRTĪBĀ
- (6) Triecienaizsardzība
- (7) Bateriju ligzdas vāciņš
- (8) Statīva pieslēguma vītne 5/8"
- (9) Peilēšanas marķējumi
- (10) Atbalstpēdas vertikālai līmeņošanai
- (11) 4 marķējumi perpendikulāra lāzera funkcijai
- (12) Korpuss: saskaņā ar IP 65, aizsargāts pret ūdens strūklu un putekļiem.
Neiegremdējiet lāzeru ūdeni !

E

Tālvadības pults:

Lāzera stara iestatīšana un orientēšana



(16) -> Izvēles slēdzis: **rotācijas funkcija - skenēšanas funkcija**

Rotācijas funkcija

(19) -> Samazināt rotācijas ātrumu

(20) -> Palielināt rotācijas ātrumu

Rotācijas ātrums = 0



(17) -> Lāzerpunkts virzās pa kreisi



(18) -> Lāzerpunkts virzās pa labi

Skenēšanas funkcija :



(17) -> Skenēšanas līnija virzās pa kreisi



(18) -> Skenēšanas līnija virzās pa labi

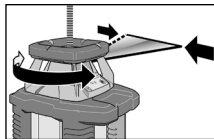
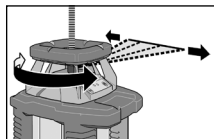
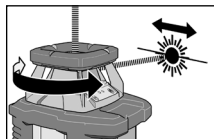
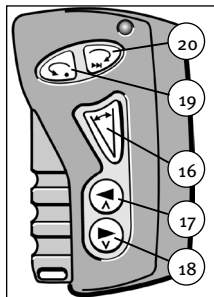
Skenēšanas funkcija :



(20) -> Skenēšanas līnija kļūst platāka



(19) -> Skenēšanas līnija kļūst šaurāka



Izmantojot tālvadības pulti, tā ir jāvērs uz lāzera vadības paneli.

0

Otrreizējās izmantošanas programma mūsu klientiem no ES:

STABILA saskaņā ar WEEE regulām piedāvā programmu, kas paredzēta elektronisko ierīču utilizācijai pēc to kalpošanas laika izbeigšanās.

Precīzāku informāciju saņemsiet : +49 / 6346 / 309-0



Galvenais pielietojums

Līmeņošana

Aparātu nolikt uz cietas virsmas vai statīva

Norādījums: Ir lietderīgi novietot rotācijas lāzera tā, lai tas atrastos aptuveni vienādā attālumā no vēlākajiem mērīšanas punktiem.



3

Rotācijas lāzers tiek ieslēgts, nospiežot taustiņu (3). Tas sāk ar automātisko līmeņošana. Ja līmeņošana ir pabeigta, lāzers sāk rotēt. Atkarībā no apkārtējās vides apgaismojuma, iezīmēšanai var tikt izmantots vai nu tieši redzamais lāzera stars, vai lāzera stars var tikt uztverts ar uztvērēja palīdzību.



19

Rotācijas ātrums (taustiņi 19, 20) un skenēšanas funkcija (taustiņš 16) var tikt iestatīti ar tālvadības pults palīdzību. Ar taustiņiem (17) un (18) skenēšanas līnija vai lāzerpunkts var tikt pavirzīti pa labi vai pa kreisi.



20



16

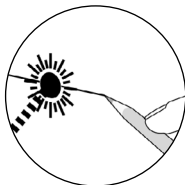
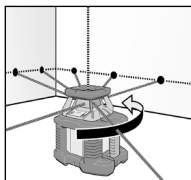


17



18

Ievērojiet, ka vienmēr tiek iezīmēts lāzerpunkta vidus !



Darbības režīmi:

Nodošana ekspluatācijā

– **Automātiskās darbības režīms ar svārstību funkciju** (Y-doide)

Drošības iemeslu dēļ rotācijas lāzers pēc tā ieslēgšanas vienmēr vispirms ieslēdzas šajā darbības režīmā !

Viegli pieskaroties taustiņam 3, aparāts ieslēdzas. Tūlīt pat iedarbojas automātiskā līmeņošana. Iemirdzas zaļā diode (9), Y-diode mirgo.

Stara dalītājs-pentaprizma sāk rotēt, iedegas lāzera stars. Pēc automātiskās līmeņošanas paliek apmēram 30 sekundes laika, lai lāzera aparātu novietotu vēlamā pozīcijā, piemēram, mainītu tā augstumu, uzliktu uz statīva utt.

Šajā laikā tiek noregulētas horizontālu mazākās novirzes. Pēc tam lāzera aparāts ieslēdzas kontrolējamajā automātiskās darbības režīmā, Y-diode nodziest.

Svārstību funkcija :

Nelielas svārstības / vibrācijas tiek automātiski izlīdzinātas tikai līdz noteiktam robežlielumam. Ja šīs traucējošās iedarbības ir lielākas, iedarbojas svārstību funkcija. Rotācija apstājas. Lāzera stars izslēdzas, Y-diode mirgo. Lāzera aparāts ar taustiņu (3) ir jāizslēdz un atkal jāieslēdz.

Traucējošās iedarbības, kas rada lāzera stara precīzās orientēšanas un iestatīšanas sagrozīšanu, tādējādi nepaliek nepamanītas. Svārstību funkcija traucējošu darbību gadījumā pieprasa lāzera pārbaudi vai jaunu iestatīšanu vēlamā pozīcijā.



3

Automātiskās darbības režīms ar papildus līmeņošanu (Y-diode)

Dažos darba apstākļos (piemēram, pamatnes stipras vibrācijas) ir lietderīgi, lai rotācijas lāzers svārstību gadījumā arvien no jauna automātiski papildus līmeņotos. Pēc ieslēgšanas ar taustiņu (3) tiek veikta nomaiņa šajā darbības režīmā, nospiežot taustiņu (4). Y-diode indicē šo darbības režīmu ar nepārtrauktu izgaismošanos.

Horizontālu mazākās svārstības (pie nelielas sašūpošanās) tiek automātiski papildus noregulētas. Ja šīs traucējošās iedarbības ir lielākas, rotācija apstājas, lāzera stars mirgo, lāzera aparāts no jauna līmeņojas.

Ja papildus līmeņošana ir pabeigta, stara dalītājs-pentaprizma sāk no jauna rotēt.

C

D



3



4b

Manuālais režīms bez līmeņošanas (X-diode)

Lai varētu indicēt nolieces vairāk par 5° vienā plaknē un nolieces 2 plaknēs, pēc ieslēgšanas (taustiņš 3) ar taustiņu (4a) automātiskā darbība tiek atslēgta. Iemirdzas X-diode. Aparāts var tikt manuāli noliekts pēc vēlēšanās (piemēram, mainot statīva pozīciju). Šajā gadījumā līmeņošana nenotiek! Lāzera plakne var tikt noregulēta, tikai nomērot aparātu vai lāzerpunktus.



3



4a

Manuāla noliece ap asi par ± 5°

- ar perpendikulārās ass līmeņošanu (Z-diode)

Šajā darbības režīmā var tikt izveidoti, piemēram, slīpumi vienā virzienā.

Aparātu ar peilēšanas marķējumu (9) palīdzību manuāli noregulēt tieši perpendikulāri vēlamajam nolieces virzienam.

Ideālā gadījumā: Peilēt un regulēt gar atskaites līniju, piemēram, paralēli sienai.

F

G



3

Pēc ieslēgšanas (taustiņš 3) spiest taustiņu (4c), līdz iemirdzas Z-diode.

Aparāts šajā gadījumā atrodas arī darbības režīmā – svārstību funkcija.



4c

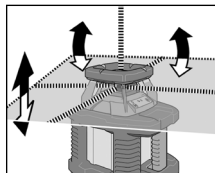
Ar tālvadības pults taustiņiem (17) un (18) šī lāzera plakne var tagad tikt noliekta perpendikulāri mērķa marķējumu peilēšanas līnijai. Noliektā plakne tiek automātiski horizontāli ielīmeņota peilēšanas līnijas virzienā.



(17) -> Lāzera plakne noliecas



(18) -> Lāzera plakne noliecas pretējā virzienā



B

Vertikālo plakņu iezīmēšana (vertikālā līmeņošana)

Rotācijas lāzeru uzstādīt uz sāna atbalstspēdām vertikālai līmeņošana (10).



3

Aparātu manuāli noregulēt tā, lai projicējamās, vertikālās lāzera plaknes virziens būtu noregulēts aptuveni paralēli vai taisnleņķī pret atskaites līniju (piemēram, sienu, stūra leņķi).

Viegli pieskaroties taustiņam 3, aparāts ieslēdzas.

Aparāts atrodas arī darbības režīmā – svārstību funkcija.



17

Rotācijas ātrums (17, 18) vai maiņa starp punktu un līniju funkciju (16) tiek iestatīti ar tālvadības pults palīdzību.



18

Izmainītā virziena, rotējošā lāzera stara projicējamā vertikālā plakne var tikt pagriezta par $\pm 5^\circ$ tikai punktu režīmā ar taustiņiem (17) un (18). Tādējādi lāzera plakne var tikt noregulēta precīzi paralēli vai taisnleņķī pret atskaites līniju.



16

E



Darbība vertikālu lāzera veidā

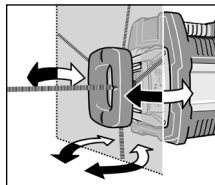
Lai pārvietotu vertikāli no grīdas atzīmes līdz griestiem, lāzera aparāts var ar 4 marķējumiem (15) uz pamatnes elementa tikt noregulēts tieši uz marķējuma krustu. Marķējuma krusta krustojuma vieta atbilst vertikālās lāzera izejas atverei SP1.

Pareizs rezultāts var tikt sasniegts tikai automātiskās darbības režīmā uz līdzenas pamatnes !

Vertikālā līmeņošana

Iestatišana tikai punktu režīmā:
(tikai rotācijas – ne skanēšanas funkcijas gadījumā)

-  (17) -> Lāzera plakne virzās pa kreisi
-  (18) -> Lāzera plakne virzās pa labi

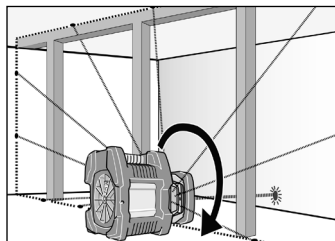
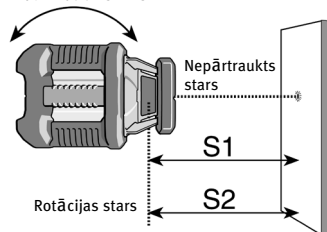


B

2 Vertikālās līmeņošanas pamatmetodes :

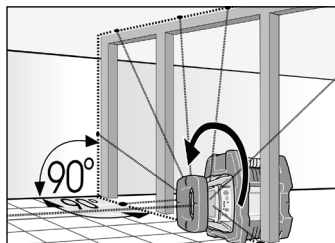
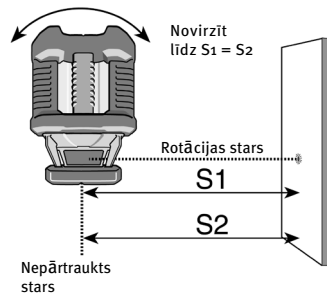
Paralēlu plakņu radīšana :

Novirzīt līdz $S_1 = S_2$



Iezīmēt vertikālās atskaites virsmas, piemēram, nomērīt starpsienas.

Taisnā leņķi pret sienu :













Iemērīt flīzes, paneļus, parketu (grīdu, griestus, sienu), iemērīt taisno leņķi ar vienkāršu novirzīšanu.

Kalibrēšanas pārbaude

Rotācijas lāzers LAR-250 G ir radīts, lai to izmantotu būvdarbos, un mūsu uzņēmumu šī ierīce atstāj nevainojami noregulētā stāvoklī. Tomēr, kā jebkurai precīzai instrumentam, kalibrēšana ir regulāri jākontrolē. Pārbaude jāveic pirms katra jauna darba uzsākšanas, it īpaši, ja ierīce ir tikusi pakļauta spēcīgiem satricinājumiem.

Horizontālā pārbaude

 Lūdzu, ievērojiet pēc iespējas precīzāk attēlā (H) attēloto aparāta orientēšanu, jo tādējādi tiek atvieglota iespējami nepieciešamā papildus regulēšana.

-  1. Novietojiet rotācijas lāzeri 5 vai 10 m attālumā no sienas uz gludas un līdzenas virsmas vai nostipriniet to uz statīva ar priekšpusi sienas virzienā

-  17
2. Ieslēgt lāzera aparātu (taustiņš 3) un nogaidīt, kamēr aparāts automātiski ielīmeņojas. Lāzera punkts tiek griezts sienas virzienā (17., 18. taustiņš). Iespējams strādāt arī ar uztvērēju.
-  18
3. Atzīmējiet redzamo lāzera punkta vidu uz sienas – mērījums 1 (punkts 1). Tā kā stara diametrs ir atkarīgs no attāluma, atzīmēšanai vienmēr jāizvēlas lāzera punkta vidus!
-  17
 18
4. Pagrieziet visu lāzera aparātu par 90°, nemainot lāzera augstumu (t.i., nedrīkst izmainīt statīvu). Aparātam atkal ļaut automātiski ielīmeņoties un SP2 atkal pagriezt pret sienu apgabalā, kur atzīmēts 1.mērījuma punkts.
-  5. Atzīmējiet redzamo lāzera punkta vidu uz sienas (punkts 2).
-  6. Divreiz atkārtojiet 4. un 5. soli, lai iegūtu punktus 3 un 4.
-  7. Ja 4 kontrolpunktu atšķirības ir mazākas par 1 mm pie 5 m attāluma vai 2 mm pie 10 m attāluma, tad pieļaujamā tolerance $\pm 0,1$ mm/m m tiek ievērota. Pie kam aparātu punkti 1 un 3 atbilst y-asij un punkti 2 un 4 x-asij.

Horizontālā regulēšana

Ja, veicot horizontālo pārbaudi, tiek konstatēta tolerances pārkāpšana, lāzeri ir iespējams sekojoši noregulēt. Izšķirošs katreiz ir intervāls, kas summējas no uz pretim esošajām vietām atzīmētajiem mērījumu punktiem, tātad punktiem 1+ 3 vai 2 +4

Aparātu punkti 1 un 3 atbilst y-asij un punkti 2 un 4 x-asij.

Piemērs: Punktu 2 + 4 intervāls pārsniedz $\pm 0,1$ mm/m toleranci.

Lāzers ir pa jaunu jānoregulē šajā aparāta asī!

Izpildot korekciju funkciju, izmantojiet tikai uzlādētas baterijas vai akumulatorus.

Šim nolūkam lāzeru uzstādīt ar šo asi (x-asi) sienas virzienā. Izslēgt lāzeru. Lai nokļūtu kalibrēšanas darbības režīmā, vispirms tiek turēts nospiegsts taustiņš (4a). Tagad papildus tiek viegli nospiegsts taustiņš (3). Kad iemirdzas Y-diode, atlaist taustiņu (4a).

X-diode tagad ātri mirgo.

Ar tālvadības pulti ieslēgt funkciju „Rotācija” (16. taustiņš). Ar uztvērēju tiek kontrolēts augstums.

Lāzers ir pareizi noregulēts, kad lāzerpunkts atrodas tieši vidū starp abiem punktiem 2 un 4. Ar tālvadības pults taustiņiem (17) un (18) mainīt lāzerpunkta augstumu, līdz tas atrodas tieši starp punktiem 2 un 4.

Tagad pagrieziet lāzeru par 90° , līdz y-ass rāda sienas virzienā.

Tagad SP2 pagriezt tikt ilgi, līdz lāzerpunkts rāda marķējumu virzienā.

Ja lāzerpunkta vidus nesakrīt ar X-ass kalibrēšanas uzrādīto vidu, ar tālvadības pults taustiņu (20) tiek pāriets y-kalibrēšanas režīmā.

Y-diode tagad ātri mirgo.

Ar tālvadības pults taustiņiem (17) un (18) mainīt lāzerpunkta augstumu, līdz tas atrodas tieši X-ass vidējā marķējuma augstumā.



3



4a



16



17



18



20

Nodrošināt kalibrēšanu

Lāzers tagad ir no jauna kalibrēts. Iestatījumi ar tālvadības pults taustiņu (19) tiek ierakstīti atmiņā. Ja iestatījums nav jāieraksta, tad ar taustiņu (3) pie lāzera tiek iziets no regulēšanas režīma bez ierakstīšanas.

Iepriekšējais iestatījums tad saglabājas neizmainīts.

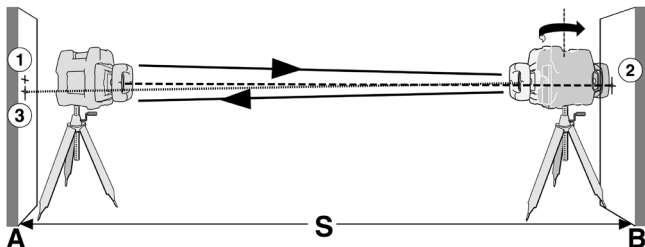


19



3

Vertikālā pārbaude (Aparāts ir sagāzts 90° leņķī uz sāna atbalstpēdas)



Vertikālajai pārbaudei nepieciešamas divu paralēlu sienu virsmas un attālumam starp tām jābūt vismaz 10m .

1. Rotācijas lāzeru kā vertikālai līmeņošanai novietot tieši sienas A priekšā uz sāna atbalstpēdām vai atbilstoši montēt uz statīva.
2. Ieslēgt lāzera aparātu, ļaut veikt automātisko līmeņošanu. – taustiņš (3)
3. Cauri ejošo lāzera staru vērst pret sienu A.
4. Atzīmējiet redzamo punkta (1) lāzera punkta vidu uz sienas A.
5. Pagrieziet visu lāzeraparātu par aptuveni 180°, neizmainot lāzera augstumu. Statīvs nedrīkst tikt izmainīts.
6. Aparātam ļaut veikt jaunu ielīmeņošanu vai no jauna to ieslēgt.
7. Atzīmējiet redzamo punkta (2) lāzera punkta vidu uz sienas B.
8. Lāzera aparātu pārvietot tieši sienas B priekšā
9. Pavērsiet lāzera staru pret sienu B.
10. Aparātam ļaut veikt jaunu ielīmeņošanu vai no jauna to ieslēgt.
11. Aparātam mainīt augstumu tā (ideālā gadījumā: statīvs ar rokturi regulējamu statni), lai lāzerpunktu augstums sakristu ar punktu 2. nogaidīt, kamēr lāzers ir atkal ielīmeņojies.
12. Pagriezt tikai lāzera aparātu par 180°, neizmainot lāzera augstumu. Statīvs nedrīkst tikt izmainīts.
13. Aparātam ļaut veikt jaunu ielīmeņošanu vai no jauna to ieslēgt.
14. Atzīmējiet redzamo punkta (3) lāzera punkta vidu uz sienas A.
15. Ja sienu A un B attālums ir 10 m, attālumam starp punktiem 1 un 3 nebūtu jābūt lielākam par 2 mm.

$$0,1 \frac{\text{mm}}{\text{m}} \geq \frac{\overline{P_1 P_3}}{2S}$$

Vertikālā regulēšana

Vertikālās pārbaudes gadījumā, tiek konstatēta tolerances pārkāpšana, lāzeri ir iespējams sekojoši noregulēt. Izslēgt lāzeru. Lai nokļūtu kalibrēšanas darbības režīmā, vispirms tiek turēts nospiests taustiņš (4a). Tagad papildus tiek viegli nospiests taustiņš (3). Kad iedegas Y-diode, atlaist taustiņu (4a) Z-diode tagad ātri mirgo.

Lāzers tagad var tikt noregulēts pa Z-asi.

Lāzers ir pareizi noregulēts, kad lāzerpunkts atrodas tieši vidū starp vertikālās pārbaudes abiem punktiem 1 un 3. Ar tālvadības pults taustiņiem (17) un (18) mainīt lāzerpunkta augstumu, līdz tas atrodas tieši starp punktiem 1 un 3.

Izpildot korekciju funkciju, izmantojiet tikai uzlādētas baterijas vai akumulatorus.



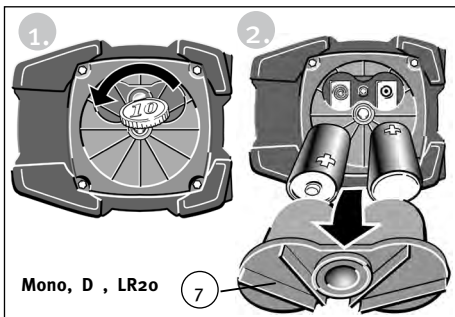
Nodrošināt kalibrēšanu

Lāzers tagad ir no jauna kalibrēts. Iestatījumi ar tālvadības pults taustiņu (19) tiek ierakstīti atmiņā. Ja iestatījums nav jāieraksta, tad ar taustiņu (3) pie lāzera tiek iziets no regulēšanas režīma bez ierakstīšanas. Iepriekšējais iestatījums tad saglabājas neizmainīts.



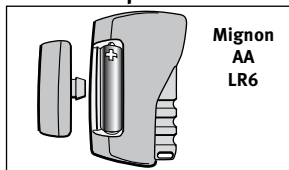
Bateriju nomaiņa Rotācijas lāzers

Atvienot (atvērt) bateriju nodalījuma (7) vāciņa fiksatoru, noņemt vāciņu un izņemt baterijas. Jaunas baterijas ievietot atbilstoši uzrakstiem bateriju nodalījumā. Izmantot tikai 1,5 V elementus (izmērs D)!



Var izmantot arī atbilstošus akumulatorus.

Tālvadības pults



Norādījums:

Izņemiet baterijas, ja vienība netiek pastāvīgi izmantota!

Gaismas diodes ziņojumi par ekspluatācijas režīmu un bojājumiem

Sarkanās diodes (5a) blakus katram taustiņam indicē izvēlēto darbības režīmu.

Iemirdzas **zaļa** diode -> Lāzers ir ieslēgts

Iemirdzas **zaļa** diode
+ **mirgo** lāzers -> Lāzers automātiski ielīmeņojas

Mirgo zaļa diode
+ **mirgo** lāzers -> Aparāts stāv pārāk šķībi
+ atrodas ārpus pašlīmeņošanas robežām
+ lāzers nevar automātiski ielīmeņoties

Iemirdzas **sarkana** diode -> lāzers ir ieslēgts
-> bateriju spriegums ir stipri nokrities
-> drīz būs nepieciešama bateriju nomaiņa

Iemirdzas **sarkana** diode -> Lāzers automātiski ielīmeņojas
+ **mirgo** lāzers -> bateriju spriegums ir stipri nokrities
-> drīz būs nepieciešama bateriju nomaiņa

Mirgo sarkana diode
+ **mirgo** lāzers -> bateriju spriegums ir stipri nokrities
-> Aparāts stāv pārāk šķībi
+ atrodas ārpus pašlīmeņošanas robežām
+ lāzers nevar automātiski ielīmeņoties

Mirgo sarkana diode
+ **zaļa** -> ierīces temperatūra ir pārsniegusi 50°C
+ **lazers nav redzams** -> lāzera diodes tiek izslēgtas, lai pasargātu no pārkaršanas
-> ierīci novietot ēnā, lai varētu turpināt darbu.
-> Lāzers ir izslēgts

NB:

2. klases lāzeriem nejauci islaicīgi ieskatoties lāzera starojumā, acs aizsardzība parasti tiek nodrošināta ar plakstiņa aizvēršanas un/vai galvas pagriešanas reakciju.

Ja lāzera stars trāpa acī, acis apzināti jāaizver, un galva uzreiz jāpagriež prom no stara. Neskatieties tiešā vai lāzera atstarotajā starā.

Ja tiek izmantotas citas apkalpošanas un noregulēšanas ierīces, kas nav minētas šeit, vai tiek izmantotas citas darba metodes, tad tas var izraisīt bīstamu plūsmas eksploziju.



LĀZERA RADIĀCIJA
NESKATĪETIES
STARĀ
LĀZERA KLASĒ 2

IEC 60825-1:2007

Neļaujiet bērniem spēlēties ar šo iekārtu

Brilles, kas tiek piegādātas kopā ar iekārtu, nav aizsardzības brilles. Tās ir domātas lai labāk varētu saskatīt lāzera saru.

Kopšana un tehniskā apkope

- Netīri stikli lāzera stara izejas atverē ietekmē stara kvalitāti. Tīrīšana ir veicama ar mīkstu lupatiņu, ja nepieciešams, tad ar stikla tīrīšanas šķīdrumu.
- Lāzera ierīci tīrīt ar samitrinātu lupatiņu. Nešķābt neko virsū un neiemērkt! Neizmantojot šķīdinātājus vai atšķaidītājus!

Rotācijas lāzers LAR-250 ir rūpīgi un saudzējoši jākopj, kā jebkuru optisku precīzijas instrumentu.

Tehniskie dati

Lāzera tips:	sarkanais diožu lāzers, viļņu garums 635 nm
Izejas jauda:	< 1 mW, Lāzerklase 2 atbilstoši IEC 60825-1:2007
Pašlīmeņošanas apgabals :	apm. $\pm 5^\circ$
Līmeņošanas precizitāte :	$\pm 0,1$ mm/m pie 20° C
Baterijas:	2 x 1,5 V Monobaterijas Alkaline, lielums D, LR20
Ekspluatācijas ilgums :	apm. 120 stundas
Ekspluatācijas t ^o zona:	0 °C līdz + 40 °C Pie temperatūras > 50° C ierīce sāk automātiski regulēties.
Glabāšanas t ^o zona:	-20 °C līdz +60 °C

aturam tiesības mainīt tehniskos datus.

Garantijas nosacījumi

STABILA uzņemas garantijas saistības attiecībā uz ierīces trūkumiem un iztrūkstošām solītajām ierīces īpašībām, ko izraisījušas ražošanas kļūdas vai izmantoto materiālu trūkumi, un šī garantija ir spēkā 24 mēnešus no ierīces nopirkšanas datuma.

Trūkumu novēršanai, pēc firmas pašas apsvērumiem, ierīce vai nu tiek uzlabota vai apmainīta. Attiecībā uz tālejošām pretenzijām STABILA nekādas saistības neuzņemas. Garantija neattiecas uz tiem ierīces trūkumiem, kas ir radušies sakarā ar neatbilstošu ekspluatāciju (piemēram, ja ierīce bojājumus ir izraisījusi nokrišana, ekspluatācija ar nepareizu spriegumu vai strāvas veidu, nepiemērotu strāvas avotu izmantošana), kā arī ar pircēja vai trešās personas patstāvīgi veiktām izmaiņām ierīcē.

Tāpat garantijas saistības neattiecas uz dabiskas nolietojšanās parādībām un sīkiem trūkumiem, kas būtiski neietekmē ierīces funkcionēšanu.

Iespējamo garantijas pretenziju gadījumā, lūdzu, aizpildiet garantijas veidlapu (skat. pēdējā lappusē) un iesniedziet to kopā ar ierīci savam tirgotājam.



- de** Ergänzung zur Garantieerklärung: Die Garantie gilt weltweit.
- en** Addition to warranty declaration: The warranty applies world-wide.
- fr** Complément à la déclaration de garantie : La garantie est valable dans le monde entier.
- it** Aggiunta alla dichiarazione di garanzia: La garanzia ha validità mondiale.
- es** Ampliación de la declaración de garantía: La garantía tiene validez en todo el mundo.
- nl** Aanvulling op de garantieverklaring: De garantie is wereldwijd geldig.
- pt** Acrescento da declaração de garantia: A garantia é válida em todo o mundo.
- no** Supplement til garantierklæringen: Garantien gjelder i hele verden.
- fi** Takuuilmoituksen täydennys: Takuu on voimassa maailmanlaajuisesti.
- da** Supplement til garantierklæring: Garantien gælder internationalt.
- sv** Komplettering till garantiförklaring: Garantin gäller i hela världen.
- tr** Garanti beyanına ek: Garanti, dünya genelinde geçerlidir.
- cs** Doplnění k prohlášení o záruce: Tato záruka platí po celém světě.
- sk** Doplnok k vyhláseniu o záruke: Táto záruka platí celosvetovo.
- pl** Uzupełnienie oświadczenia gwarancyjnego: Gwarancja obowiązuje na całym świecie.
- sl** Dopolnitev garancijske izjave: Garancija velja po vsem svetu.
- hu** A garancianyilatkozat kiegészítése: A garancia világszerte érvényes.
- ro** Supliment la declarația de garanție: Garanția se aplică la nivel mondial.
- ru** Дополнение к гарантийному заявлению: Гарантия действует по всему миру.
- lv** Garantijas saistību papildinājums: Šī garantija ir spēkā visā pasaule.
- et** Garantii lisa: See garantii kehtib kogu maailmas.
- lt** Garantijos papildymas: Garantija galioja visame pasaulyje.
- ko** 보장 진술 추가: 이 보증서는 전 세계에서 적용됩니다.
- zh** 质保声明的补充信息: 该质保全球适用。