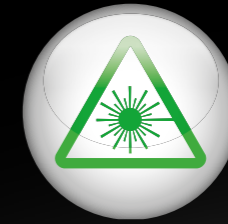


**STABILA®**



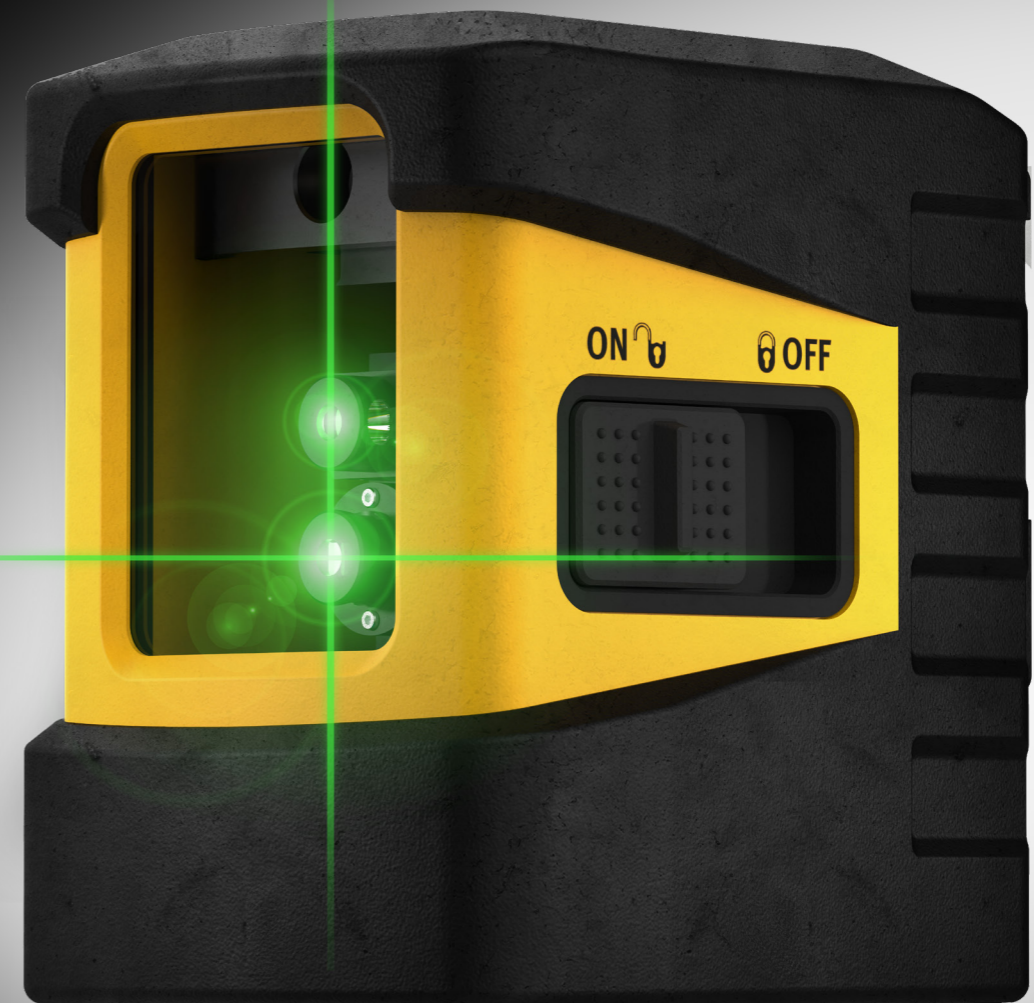
How true pro's measure



**GREEN  
BEAM**

**LAX 60 G**

Használati útmutató



## Tartalomjegyzék

1. Rendeltetésszerű használat	3
2. Lézerkészülékekre vonatkozó biztonsági tudnivalók:	3
3. Készülékleírás	4
3.1 A készülék részei	4
4. Üzembe helyezés	5
4.1 Elemek behelyezése / elemcsere	5
4.2 Bekapcsolás	5
4.3 Üzembe helyezés szintező funkció nélkül	6
5. Funkciók	6
5.1 A lézerfunkciók kiválasztása	6
5.2 Munka a lézervevővel	6
6. LED-es fényjelzések	7
7. A pontosság ellenőrzése	8
7.1 A függőleges ellenőrzése	8
7.2 A vízszintes ellenőrzése	9
8. Műszaki adatok	10

## 1. Rendeltetészerű használat

Köszönjük, hogy a STABILA mérőszerszámát választotta.

A STABILA LAX 60 G egy könnyen kezelhető keresztvonalas lézer vízszintes és függőleges szintezéshez.  $\pm 4^\circ$ -os tartományban önszintező.

A pulzáló lézervonalak révén a speciális STABILA vonalvevővel nagyobb távolságból is lehetséges a munkavégzés. A vevőkészülékeknek zöld lézersugarakhoz alkalmasnak kell lenniük. További információkért lásd a vonalvevő használati útmutatóját.

A zöld lézervonalak optimális láthatóságot biztosítanak világos fényviszonyok között is.



Amennyiben a használati útmutató elolvasását követően még maradnak megválaszolatlan kérdései, forduljon telefonos ügyfélszolgálatunkhoz a következő számon:

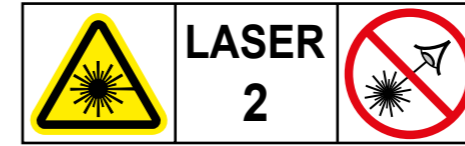


+49 63 46 3 09 0

### Kialakítás és funkciók:

- Impulzusos lézervonalak
- 1x függőleges lézervonal
- 1x vízszintes lézervonal
- Kézi üzemmód
- Rögzítés ritkaföldfém mágnesekkel
- 1/4"-os menet az állványhoz
- Céllemez
- Szövettáska

## 2. Lézerkészülékre vonatkozó biztonsági tudnivalók:



IEC60825-1: 2014

EN 60825-1: 2014 / A11: 2021

A 2-es osztályba tartozó lézerkészülékek használata esetén a szemhéjzáró reflex és/vagy az elfordulási reakció megvédi a szemet a véletlen, rövid ideig tartó, lézersugárba való pillantáskor. Ha a lézersugár a szembe talál, akkor tudatosan be kell csukni a szemet és a fejet azonnal el kell mozdítani a sugár irányából. Ne nézzen bele a közvetlen vagy a visszatükröződő lézersugárba! A lézerkészülékekhez kapható STABILA lézerlátó szemüveg nem védőszemüveg, csak a lézerfény jobb láthatóságát szolgálja.

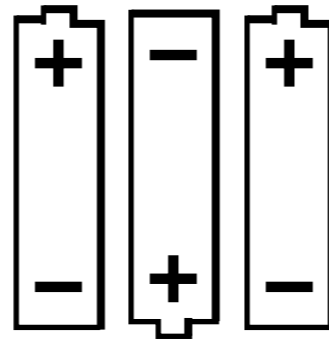
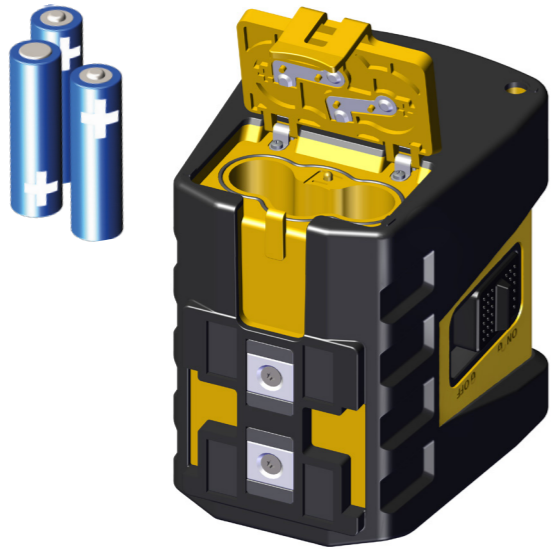
- A lézersugarat ne irányítsa emberre!
- Másokat ne vakítson el a sugárral!
- Gyermek kezébe adni tilos!
- Amennyiben az itt megadottaktól eltérő kezelő- és beállítóberendezéseket használ, illetve eljárásmodokat alkalmaz, akkor a sugárzásnak való kitétség veszélyes lehet!

### 3. Készülék-leírás

#### 3.1 A készülék részei



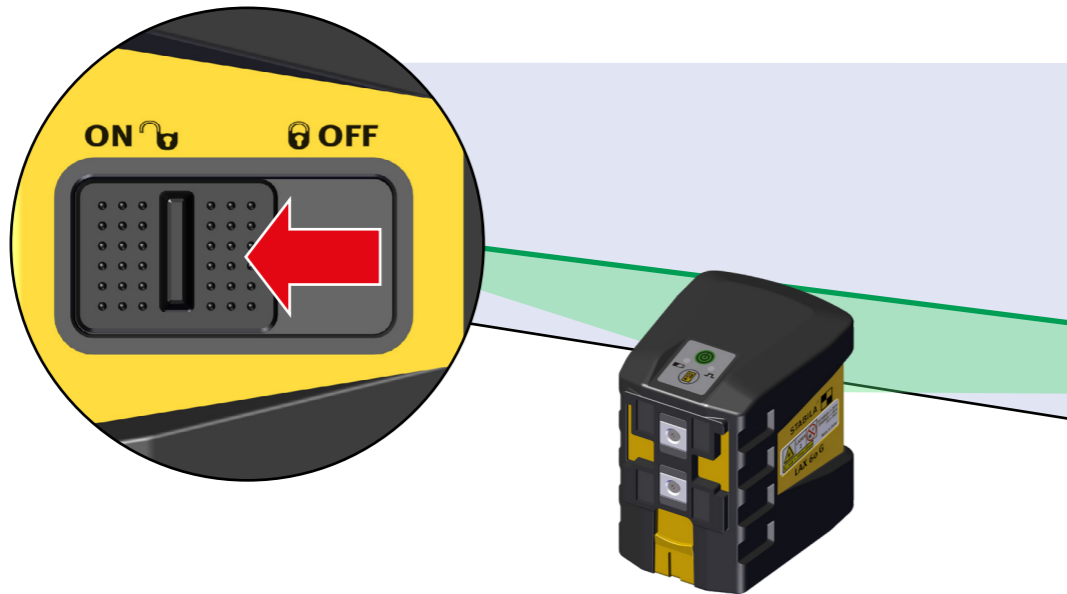
- 1 Lézeregység
- 2 Kilépő ablak: vízszintes és függőleges lézervonal
- 3 LED: Üzemállapot
- 4 Gomb: Lézervonalak és kézi üzemmód BE / KI
- 5 LED: Impulzusos üzemmód
- 6 Gomb: Impulzusos üzemmód a vevőüzemhez
- 7 Mágneses felület
- 8 Tolókapcsoló: BE / KI, mechanikus zárás
- 9 Elemtartó rekesz fedele
- 10 Sorozatszám
- 11 1/4"-es menet az állványhoz



3 db 1,5 V-os alkáli  
AA, LR6, mignon



A lemerült elemeket juttassa el egy megfelelő gyűjtőhelyre!  
Ne dobja a háztartási hulladék közé! Ne hagyja a  
készülékben! Ha a készüléket hosszabb ideig nem használja,  
vegye ki az elemeket!

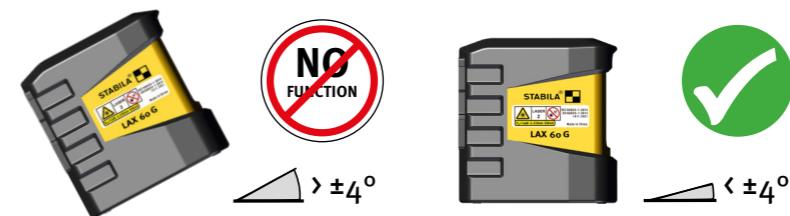
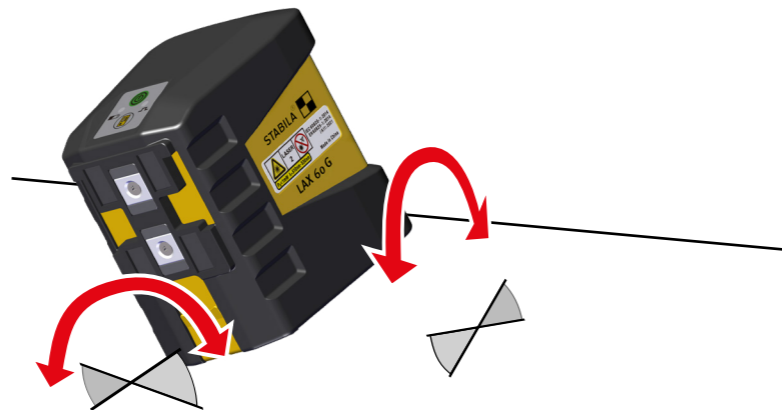


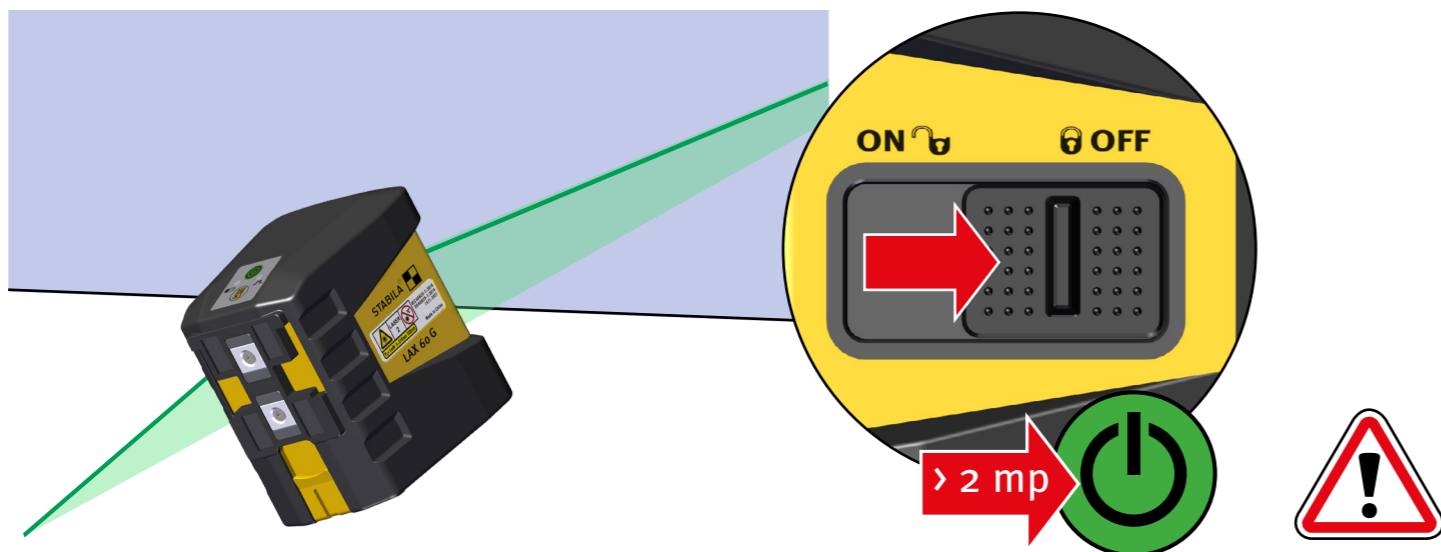
#### 4.2 Bekapcsolás

Állítsa a lézerekészüléket munkapozícióba és kapcsolja be a tolókapcsolóval.  
A LAX 60 G mindig vízszintes üzemmódban indul, és automatikusan  
beszintezi magát.



A lézerekészülék túl nagy dőlése esetén a lézersugár villog!  
A lézerekészülék az önszintezési tartományon kívül esik és nem tudja  
elvégezni az automatikus beszintezést.

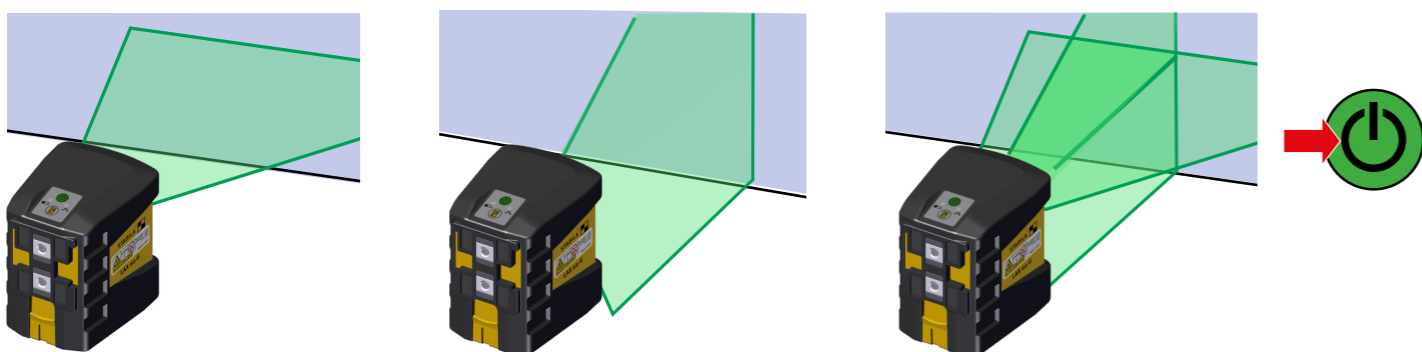




### 4.3 Üzembe helyezés szintező funkció nélkül

A jelölő üzemmód csak a „kézi üzemmód” gombbal kapcsolható be. Ehhez nyomja meg 2 másodpercnél hosszabb ideig. A lézersugár 5 másodpercenként kétszer villan fel. Az LAX 60 nincs önszintező módban, ebben az üzemmódban csak jelöléshez és jusztirozáshoz használható!

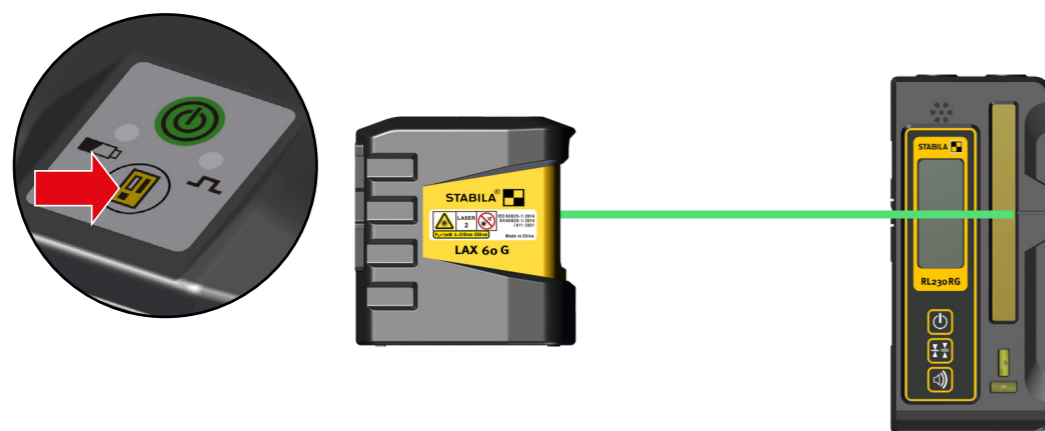
A jelölés és a beigazítás során mindig a lézervonal közepét kell figyelembe venni!



## 5. Funkciók

### 5.1 A lézerfunkciók kiválasztása

Miután a készüléket bekapcsolták, a „Kézi üzemmód” gombbal tetszés szerint átkapcsolhatók a különböző lézerfunkciók.



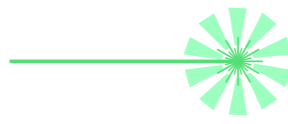


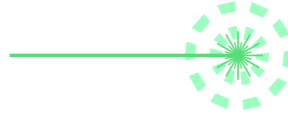





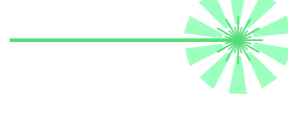



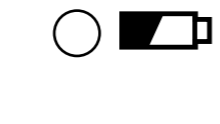
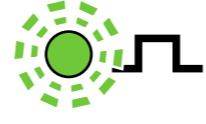





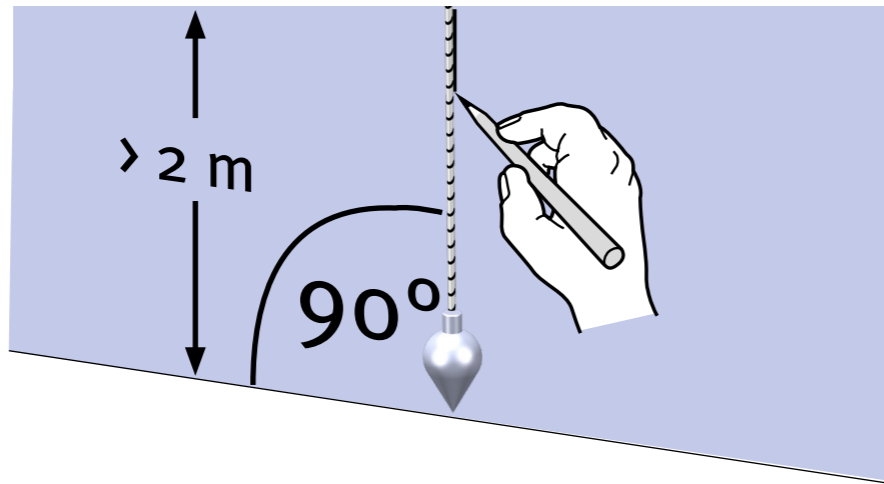
### 5.2 Munka a lézervevővel

A nagyobb távolságokra vagy megfelelő vevőkészülékkel végzett munkához az impulzusos üzemmódot kell bekapcsolni.

**Megjegyzés:**  
A vevőnek alkalmasnak kell lennie mind az impulzusos, mind a zöld lézervonalakhoz.

## 6. LED-es fényjelzések

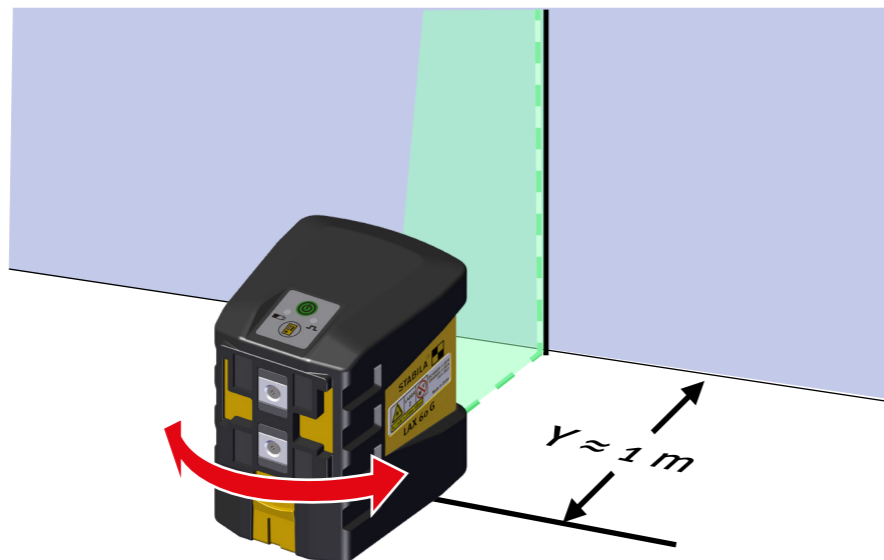
			LED / lézersugár folyamatosan világít
			LED/ lézersugár villog
			Használat színtező funkcióval
			Használat színtező funkció nélkül / a színtezési tartományon kívül
			Használat színtező funkcióval Akkumulátor feszültség gyenge
			Használat színtező funkcióval Lézer impulzusos üzemmódban
			Használat befejezve Készülék hőmérséklete > 60°C Hozza a készüléket az üzemi hőmérsékleti tartományba
			Lézerhiba Kérjük, vegye fel a kapcsolatot a szervizzel.



## 7. A pontosság ellenőrzése

A LAX 60 G lézereket építkezéseken való használatra tervezték és üzemüket kifogástalanul beállított állapotban hagyták el. A pontosság kalibrálását azonban, mint minden precíziós műszer esetében, rendszeresen felül kell vizsgálni. Minden munkakezdés előtt ellenőrizni kell a készüléket, különösen akkor, ha az erős rázkódásnak volt kitéve.

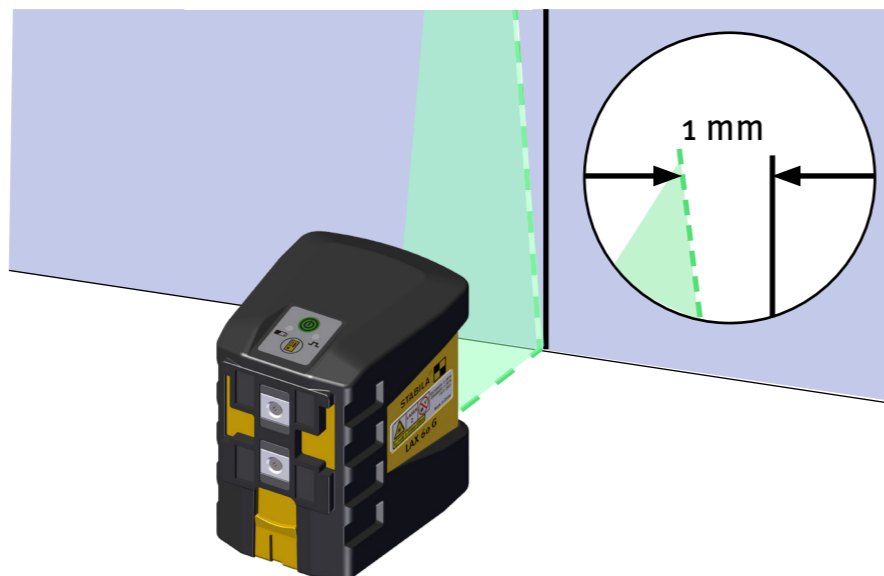
**A függőleges ellenőrzése**  
**A vízszintes ellenőrzése**

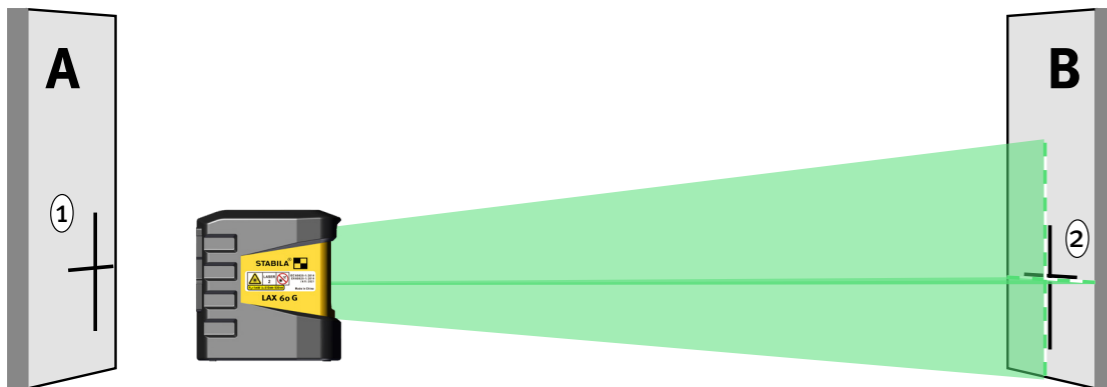
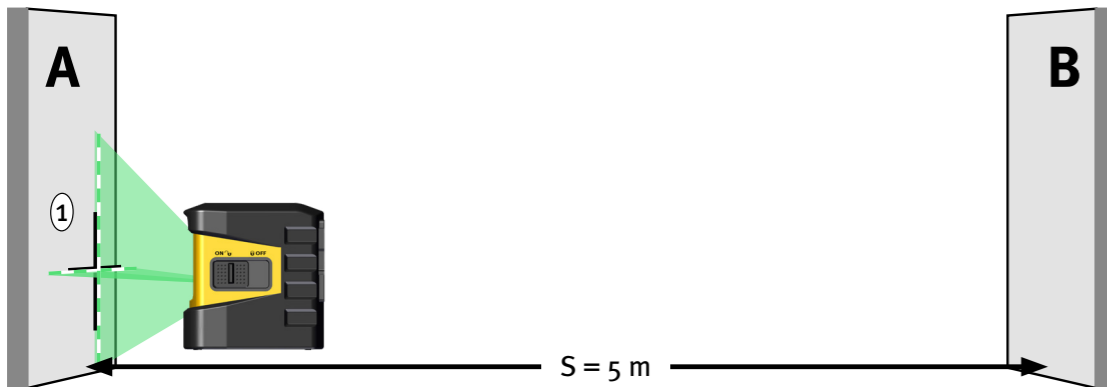


### 7.1 A függőleges ellenőrzése

#### Függőleges lézervonal ellenőrzése

1. Hozzon létre egy referenciavonalat pl. függőőnnal.
2. Helyezze el a LAX 60 G készüléket Y távolságban ettől a referenciavonaltól, és igazítsa be.
3. A lézervonalat a referenciavonallal kell összehasonlítani.
4. 2 m-es szakaszon az eltérés a referenciavonaltól nem lehet nagyobb 1 mm-nél!





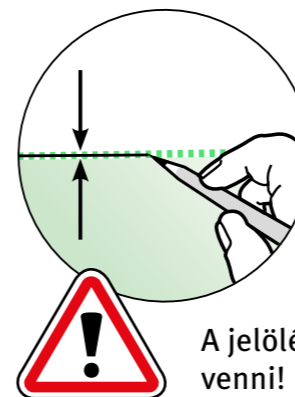
## 7.2 A vízszintes ellenőrzése

### A vízszintes lézervonal szintjének ellenőrzése

A vízszintes vonalak ellenőrzéséhez 2 db, legalább 5 m S távolságra lévő párhuzamos falra van szükség.

1. Állítsa a LAX 60 G lézerekészüléket az A faltól lehetőleg minél kisebb távolságra, vízszintes felületre.
2. Irányítsa a LAX 60 G készüléket a kilépőablakkal az A falra.
3. Kapcsolja be a lézerekészüléket.
4. Az automatikus szintezést követően jelölje meg az A falon a megjelenő lézervonal-keresztet. 1. jelölés
5. Forgassa el a LAX 60 G készüléket 180°-kal, majd irányítsa a kilépőablakot a B falra. A magasság beállítását nem szabad módosítani.
6. Az automatikus szintezést követően jelölje meg a B falon a megjelenő lézervonal-keresztet. 2. jelölés
7. A lézerekészüléket most állítsa át közvetlenül a B fal elé. Irányítsa a LAX 60 G készüléket a kilépőablakkal a B falra.
8. Hozza pontosan fedésbe a lézervonal-keresztet a 2. jelöléssel elforgatás és a magasság állítása segítségével.
9. Forgassa el a LAX 60 G készüléket 180°-kal, majd irányítsa a kilépőablakot az A falra. A magasság beállítását nem szabad módosítani.
10. Hozza pontosan fedésbe a lézervonal-keresztet az 1. jelöléssel elforgatás segítségével.
11. Az automatikus szintezést követően jelölje meg az A falon a megjelenő lézervonal-keresztet. 3. jelölés
12. Mérje meg az 1. és 3. jelölés közötti függőleges távolságot.

S távolság a faltól	megengedett maximális távolság:
5 m	3,0 mm
10 m	6,0 mm
15 m	9,0 mm



A jelölés és a beigazítás során mindig a lézervonal közepét kell figyelembe venni!

## 8. Műszaki adatok

Lézer típusa: Zöld diódalézer, hullámhossz 510 - 530 nm  
Kimeneti teljesítmény: < 1 mW, 2-es lézerosztály az IEC 60825-1:2014 szerint  
EN60825-1:2014/A11:2021

Önszintezési tartomány: kb.  $\pm 4^\circ$

Szintezési pontosság\*:

Lézervonal:  $\pm 0,3$  mm/m lézervonal-közép

Elemek: 3 x 1,5 V alkáli, nagy mignon, AA, LR6

Üzemidő:  $\leq 15$  h

Üzemi hőmérséklet-tartomány:  $-10$  °C és  $+50$  °C között

Tárolási hőmérséklet-tartomány:  $-20$  °C és  $+60$  °C között

\* A megadott hőmérséklet-tartományon belüli üzemeltetés esetén

A műszaki változtatások jogát fenntartjuk.  
2025-ös állapot

**STABILA Messgeräte**  
Gustav Ullrich GmbH  
Landauer Str. 45  
76855 Annweiler  
Germany

[www.stabila.com](http://www.stabila.com)